

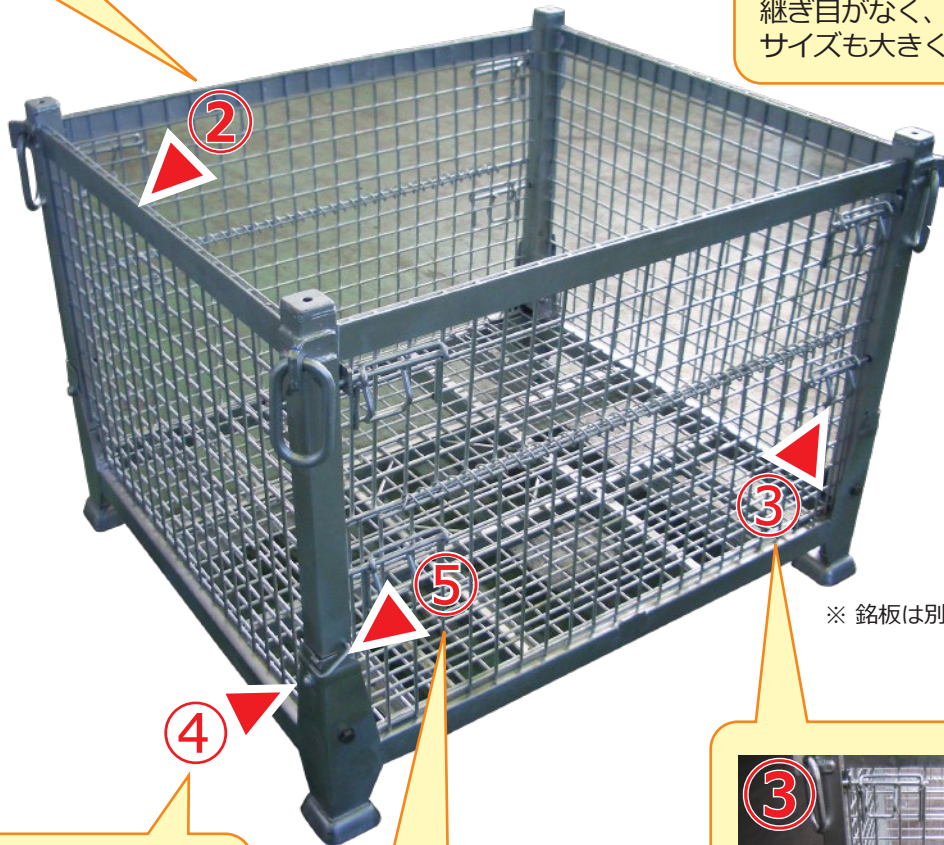
従来タイプに改良が加わり、更に使用しやすくなりました。



側面板の溶接位置を外側に移動。  
容積アップに貢献。



①  
鍛造製の吊り輪に変更。溶接の  
継ぎ目がなく、信頼性が向上。  
サイズも大きくなりました。



①

※ 銘板は別売です。



③  
前面・後面板の中段にも  
カンヌキを追加。利便性が向上。



④  
脚部に強度向上のための  
大径リベットを追加。



⑤  
脚部金具の形状を見直し。側面板を  
持ち上げるだけでロックされます。

## ギャラリー ※ 画像はいずれもSHP-1です。



■折り畳み時の段積み



■キャスター（オプション）を付けた状態



■段積み使用時（イメージ）



■ユニックでの作業（イメージ）

## 組み立て手順



## 仕様

形式	キャスター	外寸法(mm)			内寸法(mm)			重量(kg)	線径(mm)	メッシュ pitch (mm)	脚高(mm)	積載重量(kg)	吊り重量(kg)
		奥行	間口	全高	奥行	間口	全高						
SHP-3	無	1220	1064	897	1129	953	690	106	6.0	50×50	98	2000	2000
SHP-3R/U	有(φ150)			978				113			178	※	※

※キャスター付きの場合、最大積載荷重はキャスター自体の許容荷重に依拠します。  
 ※SHP-3Rはゴムキャスター、SHP-3Uはウレタンキャスターです。

## 注意事項

- ① 吊り上げに関して
  - 1) 吊り上げる時は必ず4点吊りとし、ワイヤーの角度は60°以下で吊り上げしてください。
  - 2) ゲートを開けた状態（全開・半開とも）での吊り上げはしないで下さい。
  - 3) パレット内の積載物が偏った状態での吊り上げはしないで下さい。
  - 4) 上部吊り輪以外の箇所にフック等を掛けての吊り上げはしないで下さい。
- ② 段積みに関して
  - 1) 段積み使用時のゲート全開はしないでください。
  - 2) 段積み可能数は、使用時は4段まで、折り畳み時は8段までです。

**!** 組立・解体においては、足場の組立作業主任者を専任し労働安全衛生規則を順守して作業を行なって下さい。

**!** 使用前に製品に異常のないことを確認して下さい。万一、異常のある時は絶対に使用しないで下さい。

**!** 組立前に部品の抜け落ちなどが無いことを確認して下さい。部品の抜けがあった場合は必ず補充してから組立を行なって下さい。

※当製品は、改良のため予告なしに変更することがありますので、ご了承下さい。